Ф.КП-05-01б

**"Шахтинск технологиялықколледжі" КМҚК**

**КГКП "Шахтинский технологический колледж"**

**Өндіріс оқытудың сабақ жоспары№**

**Поурочный план №**

**(производственного обучения)**

Технический осмотр редуктора и канатоведущего шкива лифта.

**Практиканың атауы**

**Наименование практики** Электромеханические работы.

**Дайындаған шебері**

**Подготовил мастер** Евдокимов Игорь Викторович

"\_\_"\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_ года

**1. Жалпымәліметтер**

**Общие сведения**

     Курс, топтар

Курс 3 группы ЛФ-918/2

Сабақтыңтүрі

Тип занятия: Урок по изучению трудовых приемов и операций

**2. Мақсаттары, міндеттері**

**Цели, задачи**

Сабақ мақсаты

Формирование у обучающихся умений и навыков по техническому осмотр редуктора и канатоведущего шкива лифта.

Задачи:

1.Развить у обучающихся навыки выполнения электромеханических работ.

2.Обучить навыкам по техническому осмотр редуктора и канатоведущего шкива лифта.

3.Воспитать ответственность за свои действия.

2.1 Оқу сабағында білім алушылар меңгеретін кәсіби дағдылардың тізбесі

Перечень профессиональных умений, которыми овладеют обучающиеся в процессе учебного занятия

Умеют производить технический осмотр редуктора и канатоведущего шкива лифта.

**3. Сабақтың жабдықталуы**

**Оснащение занятия**

3.1 Оқу-әдістемелік жабдықтау, анықтамалық әдебиет.Учебно-методическое оснащение, справочная литература. В.М. Нестеренко, А.М.Нестеренко «Технология электромонтажных работ» Москва «Академия А» 2004 г. (Видеоматериал)

3.2 Техникалықжабдықтау, материалдар

Стенды по устройству лифтового оборудования, интерактивное оборудование. Макет лифта.

**САБАҚТЫҢ БАРЫСЫ**

**ХОД УРОКА**

**1. Ұйымдастырылған кезең**

**Организационный этап: 5 минут**

* оқушылардың қатысуын тексеру

проверка наличия обучающихся;

* оқушылардың сыртқы киім үлгісін тексеру

проверка внешнего вида обучающихся;

* оқушылардыңсебептері

мотивация обучающихся.

**2. Кіріспе кезең**

**Вводный инструктаж: 40 минут**

* сабақ тың тақырыбын хабарлау

сообщение темы урока;

* сабақтың мақсатын хабарлау

сообщение цели урока;

* оқушылардың өтілген мәліметтер бойынша білімін көрсетуі

опрос по пройденному материалу, показ обучающихся:

1.ТБ и ОРМ при техническом осмотре узлов привода дверей лифта.

2. Рассказать и показать порядок проверки и регулировки положения конечных выключателей на открывание (ВКО) и закрывание (ВКЗ) створок, проверка работы редуктора и контакта реверса электродвигателя. (показ мастера).

3. Рассказать и показать порядок проверки провалов и растворов контактов ВКО и ВКЗ, подтяжку их корпусов, блок-контактов и клеммных соединении.

4.Рассказать и показать порядок проверки надежности крепления шкивов на валах электродвигателя и редуктора.

5. Рассказать и показать порядок проверки состояния и натяжения ремня, его регулировку.

- жана мәліметтерді түсіндірудегі шеберлердің пайдаланылатын көрнекі құралдарыобъяснен

объяснение нового материала, показ мастера::

1.ТБ и ОРМ при техническом осмотре редуктора и канатоведущего шкива лифта.

2. Рассказать и показать порядок проверки отсутствия люфта в шпоночном креплении ступицы на тихоходном валу и в болтовом креплении венца червячного колеса к ступице (показ мастера).

3. Рассказать и показать порядок проверки бокового зазора в червячной паре редуктора,люфты в болтовом креплении венца к ступице и в шпоночном креплении ступицы на тихоходном валу.(показ мастера).

4.Рассказать и показать порядок проверки надежности крепления шкивов на валах электродвигателя и редуктора.(показ мастера).

5. Рассказать и показать порядок проверки на осевое смещение червячного вала.(показ мастера).

- жана мәліметтерді алғанда оқушының көрсететін білімі

закрепление нового материала, показ обучающихся:

1.ТБ и ОРМ при техническом осмотре редуктора и канатоведущего шкива лифта.

2. Рассказать и показать порядок проверки отсутствия люфта в шпоночном креплении ступицы на тихоходном валу и в болтовом креплении венца червячного колеса к ступице.

3. Рассказать и показать порядок проверки бокового зазора в червячной паре редуктора,люфты в болтовом креплении венца к ступице и в шпоночном креплении ступицы на тихоходном валу. (показ обучающихся).

4.Рассказать и показать порядок проверки надежности крепления шкивов на валах электродвигателя и редуктора. (показ обучающихся).

5. Рассказать и показать порядок проверки на осевое смещение червячного вала. (показ обучающихся).

**Текущий инструктаж 210 мин.**

Оқушының жұмысы

Деятельность обучающегося:

- Соблюдение техники безопасности и ОРМ при техническом осмотре редуктора и канатоведущего шкива лифта.

- Проверка отсутствия люфта в шпоночном креплении ступицы на тихоходном валу и в болтовом креплении венца червячного колеса к ступице.

**-** Проверка бокового зазора в червячной паре редуктора,люфты в болтовом креплении венца к ступице и в шпоночном креплении ступицы на тихоходном валу.

- Проверка надежности крепления шкивов на валах электродвигателя и редуктора.

- Проверка на осевое смещение червячного вала.

Деятельность мастера:

**Целевой обход 1.** Соблюдение техники безопасности и ОРМ при техническом осмотре редуктора и канатоведущего шкива лифта.

**Целевой обход 2.** Проверка отсутствия люфта в шпоночном креплении ступицы на тихоходном валу и в болтовом креплении венца червячного колеса к ступице.

**Целевой обход 3****.** Проверка бокового зазора в червячной паре редуктора,люфты в болтовом креплении венца к ступице и в шпоночном креплении ступицы на тихоходном валу.

**Целевой обход 4.** Проверка бокового зазора в червячной паре редуктора,люфты в болтовом креплении венца к ступице и в шпоночном креплении ступицы на тихоходном валу.

**Целевой обход 5.** Проверка на осевое смещение червячного вала.

**Заключительный инструктаж: 15 мин.**

* 1. Сабақтың мақсатының жетістіктері туралы хабардау

Сообщение о достижений целей урока;

* 1. Рефлексия. Оқушылардың еңбек тәсілдерінде өзін-өзі бойқауы

Рефлексия. Самоанализ обучающимися трудовых приемов;

* 1. Оқушылардың жұмысты қабалдауы

Прием и оценка выполненных работ мастером, сообщение в достижении цели урока. Показ лучших работ учащихся.

* 1. Жіберілген қателерді талқылау

Разбор допущенных ошибок;

* 1. Бағалардың қойылуы

Выставление оценок;

* 1. Жұмыс орнының тазалығы

Уборка рабочего места;

* 1. Келесі сабақтың мәтінін хабарлау

Сообщение темы следующего урока.

Өндіріс оқыту шебері

Мастер производственного обучения: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_