|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Предмет: Художественный труд** | **Класс 7** | **3 четверть** | **Урок №1** |
| **Учебник** | Художественный труд (вариант для мальчиков) 7кл. |
| **Учитель** | Омарова М.Д. |
| **Раздел** | Дизайн и технология |
| **Тема урока** | Оборудование для механической обработки древесины |
| **Цель урока** | 7.2.2.1Описывать устройство и принцип работы современных технологических машин и выполнять на них операции по обработке конструкционных, природных и искусственных материалов. |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Порядок действий** | **Действие учителя** | **Действие ученика** | **Ф О**  | **Ресурсы** |
| **Изучи и запомни** | Современные технологические машины предназначены для обработки древесины, н трудно представить производства без этой техники. Деревообрабатывающие станки состоят из трёх основных механизмов: двигательного, передаточного и исполнительного. Двигательный механизм выполняет рабочие движения резания, подачи, вспомогательные движения. Передаточный механизм передаёт движения от двигателя к исполнительному механизму. Исполнительный механизм выполняет операции технологического процесса.Механическая обработка древесины- это обработка, при которой изменяются форма и объём древесины без изменения свойства вещества. https://attis-stroy.ru/images/banner4.jpghttps://proffstroygroup.ru/wp-content/uploads/plane-the-surface-of-the-wood2.jpg**Рассмотрим станки, предназначенные для распиловки бревен и заготовок, формы плоским элементам и выполнения работ, связанных с разделением материала в одной плоскости по заданной траектории.** Выход бревна из пилорамы С**трогальные станки предназначены для снятия верхних слоев древесины путем перемещения заглубленного режущего инструмента.** Что позволяет регулировать толщину материала поверхности для заготовки в соответствии с ее назначением.Настольный рейсмусовый станок в работе**Детали, изготовленные на токарном станке, имеют вид тел вращения и формируются из прямых заготовок методом последовательного кругового снятия слоя материала. Токарный станок предназначен для изготовления цилиндрических, конических, фасонных заготовок, сверления отверстий.** Классифицируют по мощности и максимальным габаритам обрабатываемой заготовки, важным критерием является степень автоматизации производства.**Сверлильные станки используется для получения сквозных, глухих отверстии в древесине для сверления отверстий, при работе с твердыми породами дерева или, когда требуется особая точность.** https://stanki-info.ru/wp-content/uploads/2016/12/Sverlilnyj-stanok-slozhnoj-konstruktsii.jpg**Фрезерование позволяет создавать элементы сложной формы, предназначенные для формовки деталей, выполнения их соединений, а также несущие декоративную функцию.** Работы выполняются при помощи вращающихся фрез. Движение заготовки обеспечивается, перемещением рабочего стола в трех плоскостях.Вертикально-фрезерный станок**Процесс шлифования древесины заключается в снятии верхнего слоя материала, для обработки различных поверхностей при помощи амбразурных режущих инструментов.****Сборочные станки представляют собой автоматические устройства, выполняющие объединение отдельных деталей и элементов в готовое изделие или полуфабрикат.** Они используются на крупных мебельных фабриках для ускорения и удешевления сборочных процессов | Прочитайте §12, стр46-47  **Ответь на вопросы** *Из каких основных частей состоит любая технологическая машина?**В чём преимущество сверлильного станка перед* **ручной** *дрелью? Выполните задание: Схема- Основные виды механической обработки древесины.*  |  | <https://drive.google.com/file/d/1jjfVvRKpQf6DRlvOF8I6v7Hhnss--SgU/view> |
| **Итог** | *Подведем итог (Рефлексия)*  |
| *Что ты узнал на уроке?*  | *Что понял?* | *Чему научился?* |
|  |  |  |
| *Что было для тебя самым сложным и почему?* |
| **Обратная связь учителя** | *Комментарии учителя* |